2K Epoxidharz Vergussmasse

Anwendungsbereiche: LED-Stripes in U-Profile aus Aluminium, Abzweigdosen, Abzweig- und Kabelmuffen uvm.

Beschreibung

Bei unserer hochwertigen 2K Vergussmasse auf Epoxidharzbasis handelt es sich um ein geprüftes Produkt. Das Produkt wurde bis 1000 Volt Spannung getestet. Sie ist hervorragend geeignet für das Vergießen von LED-Stripes in U-Profile aus Aluminium, Abzweigdosen, Abzweig- und Kabelmuffen. Zum Isolieren und Vergießen von Platinen in Gehäusen! Schutz von beschädigten Kabel-stellen. Viele weitere Anwendungsmöglichkeiten.

Variante		*farblos*				*farbig*			
Mischungsverhältnis (A/B) Gewicht		2:1 0,8kg Stammkomponente (A) / 0,4kg Härter (B)				10:6 1kg Stammkomponente (A) / 0,25kg Härter (B)			
Verarbeitungszeit (Topf Zeit) (Minuten)		**Mechanisch fest (Stunden)**		**Komplett chemisch ausgehärtet nach (Tagen)**		**Mechanisch fest (Stunden)**		**Komplett chemisch ausgehärtet nach (Tagen)**	
+20°C	+30°C	+20°C	+30°C	+20°C	+30°C	+20°C	+30°C	+20°C	+30°C
25min	20min	12h	8h	7	5	12h	8h	7	5

Isolationswiderstand bei 1000V Prüfspannung direkt nach Verguss >7,1MOhm

Isolationswiderstand bei 1000V Prüfspannung nach 12Std >9999MOhm

Wärmeleitfähigkeit ca. W/(m*k) = 0,20

Verbrauch

- Zum Vergießen einer 80x80 Abzweigdose wird ca. 160g transparente Elektro- Vergussmasse benötigt

Wichtige Hinweise/ Tipps

- Die Elektrovergussmasse ist zum größten Teil ein Epoxidharz, welches bei UV-Strahlung leicht vergilben kann
- Nach Möglichkeit sollte es bei + 15 °C bis + 20 °C gelagert und eine direkte Sonneneinstrahlung vermieden werden
- Höhere Temperaturen und höhere Schichtdicken verkürzen die Verarbeitung- und Aushärte- Zeit. Tiefere Temperaturen verlängern diese.
- Um einen Blasenfreien Verguss hinzubekommen, empfiehlt es sich die Vergussmasse nicht zu schnell zu verrühren, damit keine Luft mit eingerührt wird. Der Profi stülpt über das Vergossene Objekt eine Saugglocke über und zieht einen leichten Unterdruck.
- Bei An Mischen von Teilmengen unbedingt eine Waage im genauen Mischungsverhältnis nach Gewicht abwiegen und die beiden Komponenten vorher ordentlich schütteln, damit eine homogen verteilte Teilmenge entnommen werden kann. Bei unserer farbigen Vergussmasse deutlich wichtiger als bei unserer transparenten Vergussmasse
- In den Wintermonaten die Elektrovergussmasse vor Verarbeitung unbedingt ein paar Stunden auf Zimmertemperatur (20 Grad) akklimatisieren lassen. Im Sommer aufgeheizte Vergussmasse ebenfalls auf Zimmertemperatur abkühlen.
- Bei Umgebungstemperaturen im Sommer über 20 Grad nur in max. 1-2cm hohen Schichten gießen, weil das Material durch viel Masse und wenig Oberfläche eine deutlich schnellere Reaktion hat und dadurch sehr heiß werden, so dass man sich selber die Hände dabei verbrennen können. Das UV Licht der Sonne im Außenbereich fördert ebenfalls eine schnellere Reaktion des Harzes.
- Empfindliche Elektronikplatinen LED Stripes mit Leistungselektronik z.B.: für passende Wärmeabfuhr (Kühlkörper, Aluschienen) sorgen, dass die Bauteile durch die etwas schlechtere Wärmeableitung der Vergussmasse auf Dauer nicht beschädigt werden.

Gefahren

Hautkontakt, vor allem mit der Härter Komponente, vermeiden. Gelangen Spritzer ins Auge, sofort intensiv mit Wasser spülen, anschließend unverzüglich Arzt aufsuchen. Beachten Sie bitte die allgemeinen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft, insbesondere die Handlungsanleitung „Epoxidharze in der Bauwirtschaft“ (www.arbeitssicherheit.de), sowie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und auf den Liefergebinden. Die Gebinde sind kindersicher zu lagern, entsprechend sind Kinder während der Verarbeitung fernzuhalten. Nach der Aushärtung ist das Produkt physiologisch unbedenklich. Produktreste können nach der Aushärtung zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung.

BEKATEQ GmbH & Co. KG - Am Nußacker 9 - 35043 Marburg - Tel.: +49 (0) 6468 216970 - Fax: +49 (0) 3222 3945817
info@bekateq.de - www.bekateq.de