Maschinenlack

Seidenglänzender Kunstharzlack für innen und aussen

Produktdaten
Dickschichtig verarbeitbare Einschichtlacke mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten. Auch als Zwischenbeschichtung oder Decklack in mehrschichtigen Korrosionsschutzaufbauten geeignet.

Untergründe / Vorbehandlung
Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Ein Anschleifen ist zu empfehlen. Altanstriche sind zu entfernen.

Lagerstabilität
In ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 12 Monate. Lagertemperaturen über 30°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können. Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen. Haut oder angetrocknete Rückstände vom Gebinderand dürfen nicht wieder eingerührt werden.

Applikation
Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen. Es sind vorzugsweise Spritzverfahren anzuwenden. Die Spritzparameter sind so an das Produkt anzupassen, dass ein Verdünnen nicht nötig ist.

	Viskosität	Düsen-durchmesser (mm)	Düsen-durchmesser (mil)	Spritz-druck (bar)
Airless spritzen	unverdünnt	0,3 - 0,5	12 - 20	80 - 150
Becherpistole		> 2,0	---------	> 2,5
Streichen/Rollen	unverdünnt fachgerecht auftragen und verschlichten um Oberflächen-störungen (richtungsabhängige Glanzgradunterschiede) zu vermeiden			

Theor. Ergiebigkeit:
5,6 m²/kg = 6,9 m²/l = 140 µm / Naßfilm = 180 g/m² - bei 60 µm Trockenfilmstärke
4,2 m²/kg = 5,2 m²/l = 190 µm / Naßfilm = 240 g/m² - bei 80 µm Trockenfilmstärke

Trocknung: (bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)
staubtrocken ca. 2-3 Stunden
griffest ca. 4 Stunden
regen-/spritzwasserfest ca. 24 Stunden
ausgehärtet ca. 5 Tage

Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich. Trocknungstemperaturen unter 5°C können Filmstörungen (Blasenbildung, Haftverlust) hervorrufen.

Technische Daten (alle Werte sind Durchschnittswerte, abhängig vom Farbton)
Glanzgrad: seidenglänzend
VOC-Gehalt: 507 g / l
Verdünnung und Reinigung der Werkzeuge: LS-517 Verdünnung

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung.

BEKATEQ GmbH & Co. KG - Am Nußacker 9 - 35043 Marburg - Tel.: +49 (0) 6468 216970 - Fax: +49 (0) 3222 3945817
info@bekateq.de - www.bekateq.de