

2K PU Grundierung

2-komponentig, schlagfest, hochbelastbar, chemikalienbeständig.



Produktbeschreibung	
Anwendungsbereich	Lösemittel- und zinkphosphathaltiger, 2-Komponentiger Grundbeschichtungsstoff auf Polyurethanbasis für Oberflächen mit hoher Widerstandsfähigkeit gegenüber andauernder Nassbelastung, z.B. Badewannen, Wasserstahltanks, Plansch- und Zierbecken. Die PU Grundierung in weiß eignet sich außerdem für GFK, Kunststoffe sowie als Grundierung für Eisen-, Stahl-, Emaille- und Betonuntergründe.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Lösemittelhaltig • Gute Haftung • Wetterbeständig • Mechanisch belastbar • Wasserbeständig • Aktiver Korrosionsschutz
Glanzgrad	Matt
Farbton	Weiß
Verarbeitungstemperatur	Mind. +5 °C für Untergrund und Umgebungstemperatur, sowie 3°C oberhalb Taupunkt. Optimal bei 10-25°C Objekt- und Lufttemperatur.

Verarbeitung	
Allgemeine Anforderungen an den Untergrund	Der Untergrund muss trocken, sauber, staub-, öl- und fettfrei, trag- und haftfähig sowie frei von Nachbehandlungsmitteln sein. Tragfähige, verschmutzte Oberflächen durch Wasser- oder Dampfstrahlen reinigen. Nicht tragfähige, kreibende und durch Öle stark verunreinigte Flächen mechanisch vorbereiten. Untergründe und Altanstriche leicht anschleifen; Staub durch Absaugen entfernen oder abwaschen.
Verdünnung	Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.
Mischungsverhältnis	10 Gew.-Teile Stammlack 1 Gew.-Teil Härter
Verarbeitung	Produkt kann durch Pinsel, Rolle oder Spritzapplikation verarbeitet werden.
Verarbeitungszeit	Nach Mischung der Komponenten ca. 6 Stunden
Spritzen	Hochdruck: Spritzdruck 2-4 bar, Düsengröße 1,5-2mm, Verdünnung ca. 5% Airless: Spritzdruck 130-150 bar, Düsengröße 0,33-0,48mm, unverdünnt verarbeiten

Untergrund	Vorbereitung
Stahl/Eisen	Strahlen nach Vorbereitungsgrad SA 2 ½ nach DIN EN ISO 12944-4
GFK	Anschleifen wird empfohlen
Beton	Anschleifen wird empfohlen
Emaille	Anschleifen wird empfohlen
Aluminium	Anschleifen wird empfohlen, ggf. Sweepen
Verzinkte Flächen	Sweepen oder ammoniakalkalische Netzwäsche
Edelstahl	Sweepen
Verarbeitungszeit	Nach Mischung der Komponenten ca. 6 Stunden
Theoretischer Verbrauch	ca. 5m ² /kg bzw. ca. 7m ² /l bei 80µm Schichtdicke
Trockenzeit	staubtrocken: ca. 1,5 Stunden griffest: ca. 4 Stunden

	überarbeitbar (mit sich selbst): ca. 6 Stunden Voll belastbar: ca. 7 Tage
Produkthinweise	
Bindemittelart	Acryl-Polyurethan
Inhaltsstoffe	Stammlack: Acrylharz Härter: Isocyanat
Dichte	ca. 1,54 g/cm ³
VOC-Sicherheitshinweis	ca. 415 g/L VOC.
Festkörpervolumen	ca. 55%
	Die Angaben können bei unterschiedlichen Farbtönen abweichen
Sicherheitsratschläge	Aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.
Lagerung	Stets verschlossen, kühl, trocken und frostfrei lagern. Bei sachgerechter Lagerung: Stammlack: mind. 12 Monate Härter: mind. 12 Monate
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eingetrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben.
Wichtige Hinweise	- das ist ein 2-komponentiges System, bestehend aus Stammkomponente A + Härter B - beide Komponenten gehören vor der Verarbeitung miteinander vermischt - das Gesamtgewicht setzt sich zusammen aus A + B - wenn nicht die gesamte Menge verarbeitet wird, bitte nach Gewicht und Mischungsverhältnis abwägen
Anmischen der beiden Komponenten	1. Mischen Sie das Material erst kurz vor der Verarbeitung im richtigen Mischungsverhältnis an 2. Farbton ist VOR der Verarbeitung zu überprüfen 3. Stammkomp. A mit Rührquirl und Akkubohrer oder vergleichbarem bei mittlerer Geschwindigkeit mehrere Minuten gut mischen 4. Härter Komp. B hinzugeben und erneut mit mittlerer Geschwindigkeit mittels Quirl und Akkubohrer oder vergleichbarem mehrere Minuten mischen - bis ein schlieren freier und gleichmäßiger Farbton zu sehen ist 5. Um Mischfehler völlig auszuschließen empfehlen wir das Material in einen weiteren Mischbehälter umzufüllen und nochmals gründlich mischen. Beim Umtopfen sind Seiten- und Bodenfläche des Mischgebundes mehrfach scharf abzustreifen.

Technisches Merkblatt/Verarbeitungsanleitung

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung.