

Produktbeschreibung

Einkomponentige Grund- Zwischen- und Endbeschichtung mit Rostschutz (zinkphosphathaltig), sehr hoher Haftung und Elastizität. Einsetzbar z.B. für Fahrzeuge, Maschinen, Container aber auch Metaldächer wie Wellblechdächer. Aktives Pigment: Calcium-/ Aluminiumphosphat.

Anwendungsbereiche

Geeignet für fast alle Untergründe, hohe Füllkraft, gute Kantenabdeckung, schnelle Antrocknung und leichte Verarbeitbarkeit. Haftung: auf Eisen, Stahl, Aluminium und anderen Nichteisenmetallen, Hart-PVC, Holz usw.

Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen. Es sind vorzugsweise Spritzverfahren anzuwenden. Die Spritzparameter sind so an das Produkt anzupassen, dass ein Verdünnen nicht nötig ist.

Untergrund

Muss sauber, trocken, fett-, öl- und pflegemittelfrei sowie tragfähig sein. Zementschlämme, Sinterschichten und Schalölreste, sowie Ablagerungen von Kalk, Algen und Moosen mit geeigneten Mitteln entfernen. Rissige oder abblätternde Altanstriche entfernen. Gut erhaltene Altanstriche anschleifen und mit BEKATEQ Spezialverdünnung die gesamte Fläche abwaschen. Erst nach Trocknung mit einem Probeanstrich auf Anstrichverträglichkeit prüfen.

Verarbeitung

Vor Gebrauch gründlich aufrühren. Geeignet zum Streichen, Rollen oder Spritzen – auch Airless. Zum Spritzen können bis zu 10% BEKATEQ Spezialverdünnung zugesetzt werden. Bei Verwendung mehrerer Gebinde auf Chargenreinheit achten. Nicht unter 10°C verarbeiten. Nicht mit anderen Produkten mischen.

	Viskosität	Düsen- durchmesser		Spritz- druck (bar)
		(mm)	(mil)	
<i>Airless spritzen</i>	unverdünnt	0,3 - 0,5	12 - 20	80 - 150
<i>Becherpistole</i>		> 2,0	-----	> 2,5
<i>Streichen/Rollen</i>	unverdünnt fachgerecht auftragen und verschleichen um Oberflächenstörungen (richtungsabhängige Glanzgradunterschiede) zu vermeiden			

Verdünnung

Zum Reinigen der Arbeitsgeräte BEKATEQ Nitro-Universalverdünnung verwenden.

Technische Daten

Trockenschichtdicken: ca. 60µm

Glanzgrad (60°C): seidenmatt

Theoretische Ergiebigkeit: ca. 9 qm/kg bei 60 µm TSD

Dichte: 1240 kg/m³

FK-Dichte: 1750 kg/m³

VOC – Gehalt: ca. 507 g/l

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 507 g/l. (2010)

Bindemittelbasis: auf den Einsatzzweck abgestimmte Bindemittelkombination auf Basis eines Epoxidharzesters

Trockenzeiten

staubtrocken: nach ca. 1 Stunde
griffest: nach ca. 4 Stunden
überarbeitbar: nach ca. 24 Stunden
Ausgehärtet: nach ca. 7 Tagen

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 40 µm bei +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

Verarbeitungstemperatur / Luftfeuchtigkeit

+5°C bis +30°C / max. 85 % rel. Luftfeuchtigkeit.

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Applikationsdaten

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Spritzen: Zum Spritzen auch Airless bis zu 10 % BEKATEQ Universalverdünnung zugeben

Lagerung

In ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 12 Monate. Lagertemperaturen über 30°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können. Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen. Haut oder angetrocknete Rückstände vom Gebinderand dürfen nicht wieder eingerührt werden

Sicherheitsmaßnahmen

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen. Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Kennzeichen

